

Источники питания TAF 801 и 1251

Источники питания переменного тока для дуговой сварки под флюсом (SAW)

- Эти источники питания через тиристорный управляемый мост преобразуют вторичное синусоидальное напряжение с трансформатора в сигнал прямоугольной формы, обеспечивающий хороший поджиг дуги и сварочные характеристики.
- Высокий ПВ для продолжительной сварки
- Предустановка напряжения на дуге.
- Надежный поджиг благодаря сигналу прямоугольной формы.
- Обратная связь по напряжению или току.
- Оптимизированное напряжение холостого хода.
- Компенсация колебаний питающей сети.
- Компенсация падения напряжения при использовании длинных сварочных кабелей.
- Высокий коэффициент мощности, обеспечивающий низкое энергопотребление.
- Разработаны и изготовлены с обеспечением удобства обслуживания.
- Безопасное напряжение управления 42 В.
- Возможность подключения двух источников питания.
- Используются в сочетании с оборудованием ESAB A2-A6 и блоками управления A2-A6 PEK.

Информация для заказа

TAF 801	0460 516 880
TAF 1251	0460 517 880

Подключение

Кабель управления, 15 м	0460 910 881
Кабель управления, 25 м	0460 910 882
Кабель управления, 35 м	0460 910 883
Кабель управления, 50 м	0460 910 884



Технические характеристики

	TAF 801	TAF1251
Напряжение питания, 1 ф., 50 Гц, В	380/400/415/500	380/400/415/500
Напряжение питания, 1 ф., 60 Гц, В	400/440/550	400/440/550

Максимальная нагрузка при:

ПВ 100%, А/В	800/44	1250/44
ПВ 60%, А/В	1000/44	1500/44
Диапазон регулирования, А/В	300/28-800/44	400/28-1250/44
Напряжение холостого хода, В	70	70
Мощность холостого хода, Вт	190	210
КПД	0,89	0,89
Коэффициент мощности	0,75	0,76
Размеры, ДхШхВ, мм	774x598x1228	774x598x1228
Масса, кг	495	608
Класс защиты корпуса	P23	P23
Класс электробезопасности	S	S